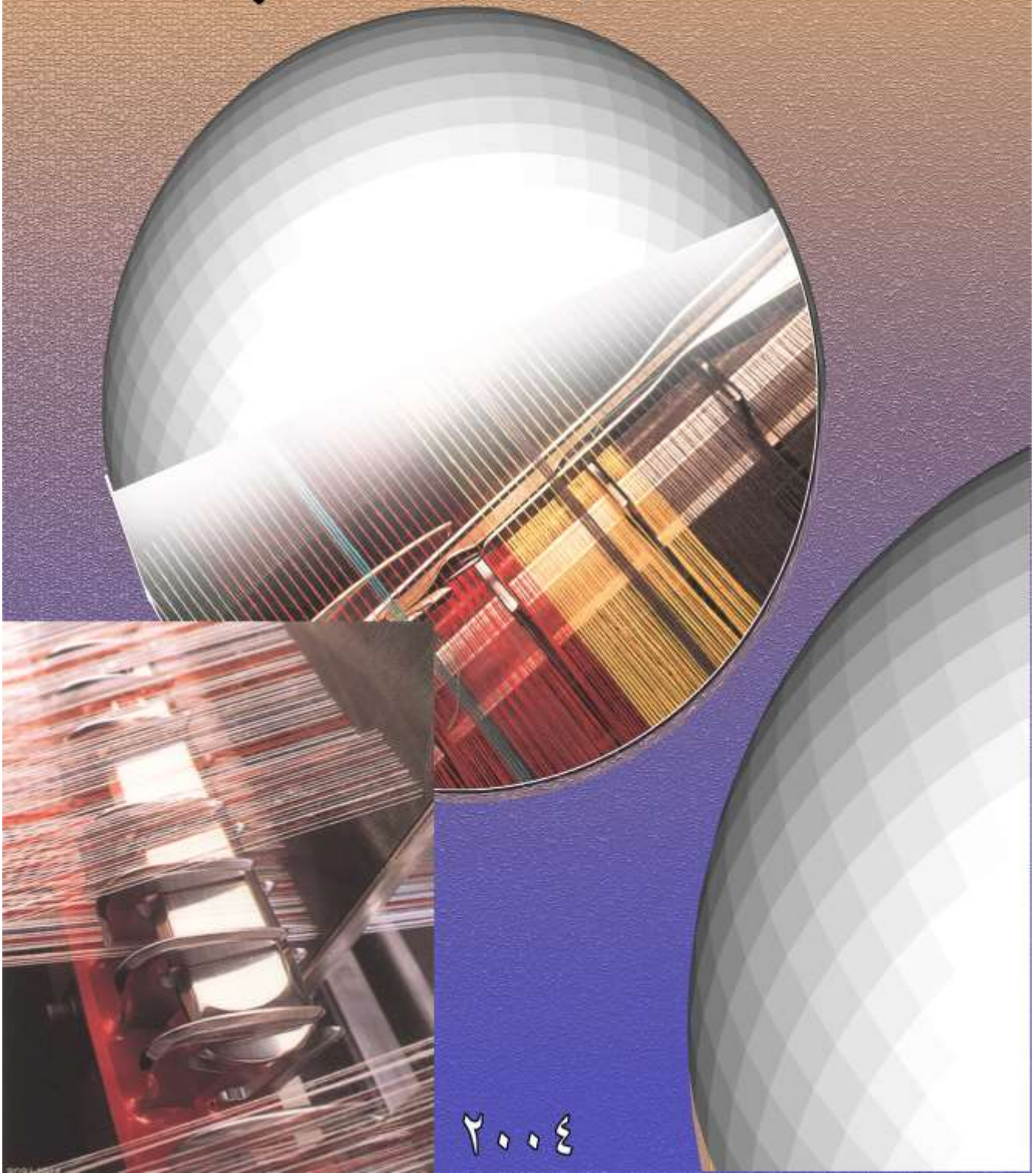
صندوق دعم صناعة الغزل والمنسوجات
مركز تطوير الصناعات النسيجية
البرامج التدريبية الفنية

تكنولوجيا النسيج



٢٠٠٤

الموضوع

مقدمة

الباب الاول : الخواص المطلوبة في الخيوط للمحافظة علي كفاءة النسيج

اولا : الخواص الطبيعية والميكانيكية

ثانيا : تصنيف الخيوط المستخدمة في صناعة النسيج

ثالثا : الشروط الواجب توافرها في الخيوط للمحافظة علي كفاءة النسيج

الباب الثاني : وظائف النول ونقل الحياكة

اولا : الوظائف الاساسية لنول النسيج

ثانيا : الوظائف المساعدة لنول النسيج

ثالثا : توقيت وظائف النول والتناسق الزمني بينها

(لنول مكوكي – لنول لا مكوكي " سولزر")

رابعا : نقل الحركة الي اجهزة النول المختلفة

(لنول مكوكي – لنول لا مكوكي " سولزر")

الباب الثالث: عملية تكوين النفس واجهزة النفس

اولا : خصائص النفس وانواعة

خصائص النفس وشروطة – انواع النفس اهمية ضبط النفس

العلاقة بين المكوك وابعاد فتحة النفس – (مثال استرشاوي)

ثانيا : تكوين النفس باستخدام الكامات

جهاز الكامات الداخلية البسيط – جهاز الكامات الخارجية – جهاز الكامات الموجب الحركة – جهاز فتح النفس الموجب (نول سولزر pu)

شروط الضبط الجيد للدرآت في الانوال

ثالثا : تكوين النفس باجهزة الدوبي

تقسيمات انواع اجهزة الدوبي – الفكرة الاساسية – جهاز الدوبي السالب الثنائي الرفع – جهاز الدبي الثنائي الرفع الثنائي السلندر

جهاز الدبي استوبلي الموجب – اجهزة الدبي الاليكترونية

رابعا : تكوين النفس باجهزة الجاكارد

تقسيمات اجهزة الجاكارد – جهاز الجاكارد الاحادي السلندر الاحادي الرفع

جهاز الجاكارد – جهاز الجاكارد الاحادي السلندر الثنائي الرفع – الجاركارد الثنائي السلندر الثنائي الرفع – حسابات الجاركارد – شبكة الجاكارد

التطورات الحديثة في اجهزة الجاكارد – جهاز الجاكارد الالكتروني

الباب الرابع : عملية دفع اللحمة خلال النفس

اولا: دفع اللحمة خلال النفس في الانوال المكوكية

الاوضاع المختلفة لقذف المكوك – جهاز قذف المكوك الرباعي

(الكامة والبكرة) – اخطاء الضبط الشائعة وكيفية علاجها

حساب سرعة المكوك – الاضرار الناتجة عن عدم الضبط

ثانيا : اداخال خيط اللحمة خلال النفس في الانوال اللامكوكية

أ – دفع اللحمة باستخدام القذيفة (سولزر) – السلبيات والايجابيات

ب – دفع اللحمة باستخدام الحربة (الرابيير الصلب والمرن)

نظام ادارة الشريط الصلب في نوال ساور ٥٠٠ المزدوج النفس

ج – دفع اللحمة باستخدام تيار الهواء – تطورات انوال الهواء

د – دفع اللحمة باستخدام تيار الماء

ه – نظام التغذية بخيط اللحمة

و – دورة دفع اللحمة في انوال الدفع النافوري

ثالثا : مقارنة بين الانوال المكوكية واللامكوكية
الباب الخامس : ضم اللحمة للقماش
اولا : حركة المشط والدف
الحركة بالمرفق والذراع البسيط – الحركة بالذراع المزدوج
ثانيا : ضم اللحمة في الاقمشة الوبرية
ثالثا : ضم اللحمة في الانوال اللامكوكية
الباب السادس : رخو السداء وطي القماش والاجهزة المنفذة
اولا : رخو السداء
نظرية جهاز الرخو – انواع اجهزة الرخو (الانسياب)
جهاز انسياب نصف موجب (بيكانول) – جهاز انسياب
سالب لنول رابيير (SACM) – جهاز رخو لسولزر
ثانيا : سحب وطي القماش
اجهزة السحب السالبة – اجهزة السحب الموجب
الباب السابع : الاجهزة المساعدة في النول
اولا : المساند الخلفية (الرعاش)
ثانيا : مقابض القماش (المتيت)
ثالثا : اجهزة مراقبة الحركة بنول النسيج
مراقبة خيوط السداء – مراقبة خيط اللحمة – تغيير بوبينة
اللحمة في الانوال المكوكية (التبري) – جهاز الامان في النول
- جهاز البحث عن الطاء في نول سولزر (بالكامات)
خلاط اللحمة المتعددة الالوان
الباب الثامن : مراقبة الانتاج والجودة
اولا : مراقبة الانتاج
مفاهيم خاصة بحسابات النسيج
حسابات النول من نتائج تحليل عينة قماش
حساب انتاج نول النسيج – حساب نسبة الانتفاع النمطية
التوازن الانتاجي بين التحضيرات والنسيج
ثانيا : مراقبة الجودة في مصانع النسيج وكيفية تحديد مستوي الجودة
مستويات الجودة للانتاج والمحاسبة عليها
ملحق (١) تصنيف وتقييم العيوب النسيجية في الاقمشة الخام والمجهزة
ملحق (٢) نماذج مقترحة لمراقبة الجودة والاداء اثناء التشغيل وعلي المنتج النهائي
ملحق (٣) توصيف وشرح العيوب النسيجية في الاقمشة الخام والمجهزة
المراجع